

51

Int. Cl.:

F 16 k, 33/00

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT



52

Deutsche Kl.:

47 gl, 33/00

10

11

21

22

43

Offenlegungsschrift 2 138 945

Aktenzeichen: P 21 38 945.7

Anmeldetag: 4. August 1971

Offenlegungstag: 15. Februar 1973

Ausstellungspriorität: —

30

Unionspriorität

32

Datum: —

33

Land: —

31

Aktenzeichen: —

54

Bezeichnung: Kunststoffschwimmer für höhere Leistung

61

Zusatz zu: —

62

Ausscheidung aus: —

71

Anmelder: Heim, Karl, 2800 Bremen

Vertreter gem. § 16 PatG: —

72

Als Erfinder benannt: Erfinder ist der Anmelder

DT 2 138 945

Kunststoffschwimmer für höhere Leistung 2138945Patentanmeldung

Bei dem nachstehend beschriebenen Kunststoffschwimmer für höhere Leistung handelt es sich um dünnwandige Epoxy-Makrokugeln, die in Verbindung mit syntaktischen Schäumen als Füllmaterial zugesetzt, temperaturbeständig bis $+150^{\circ}\text{C}$ sind und dabei einen zulässigen Druck von 100 Atü aushalten. Es wird in Listenform angegeben ein Temperaturbereich von -150°C bis $+163^{\circ}\text{C}$. Die Vorzüge dieser Gießform bestehen darin, daß dieses Material nach einer wiederverwendbaren Gießform erstellt werden kann und keinerlei manuelle oder maschinelle ergänzende Arbeiten notwendig sind. Evtl. erforderliche mechanische Elemente, wie z. B. Schaltmagnet, Führungsrohr, Anschlagnocken können eingegossen werden. Entsprechende Aussparungen ermöglichen die Anpassung des Schwimmers an die vorgesehene Konstruktion zur Betätigung nachgeordneter elektrischer Schaltmittel.

Helm

- 2 -

2138945

Patentanspruch

Der Kunststoffschwimmer für + 150° C ist bis maximal 100 Atü belastbar und besteht aus dünnwandigen Epoxy-Makrokugeln, die beim Ansetzen syntaktischer Schäume als Füllstoff zugegeben werden und in beliebiger Form gegossen werden können, ohne daß eine weitere Bearbeitung notwendig wäre, weshalb eine nachträgliche handwerkliche Verarbeitung nicht ausgeschlossen wird. Das spezifische Gewicht kann nach der Zusammensetzung von ca. 0,2 bis 0,6 abgestimmt werden und ist dieser Schwimmer auch in Verbindung mit Fremdstoffen aus Eisen, magnetisiertem Eisenprofil oder nicht aus Eisenteilen als Schaltelement ohne nachträgliche Verarbeitung herstellbar.

Helm

3
Leerseite

47g1

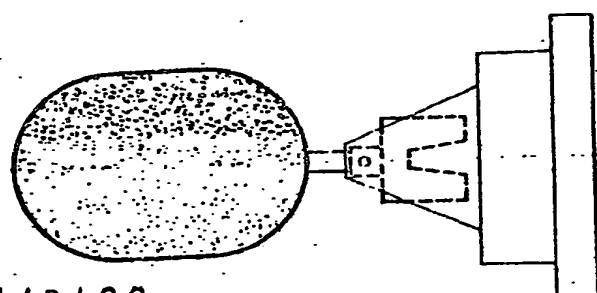
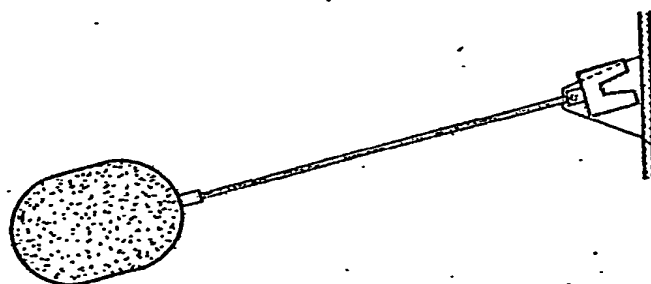
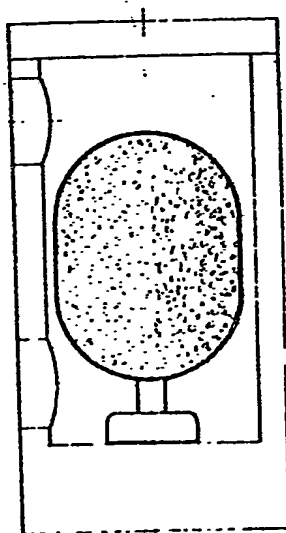
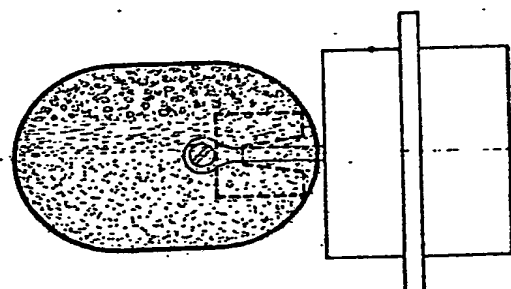
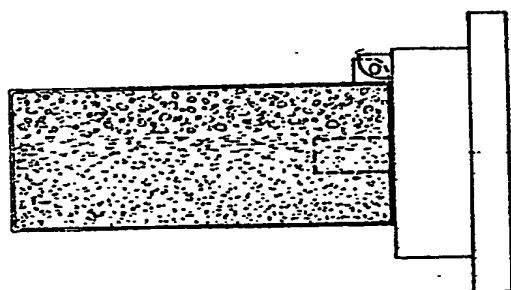
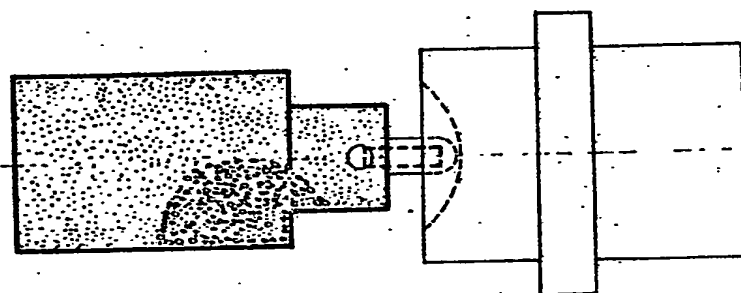
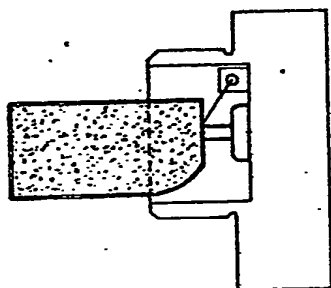
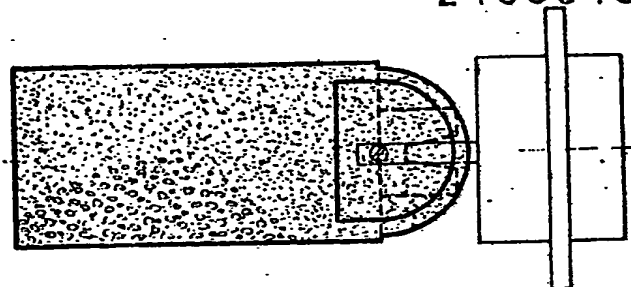
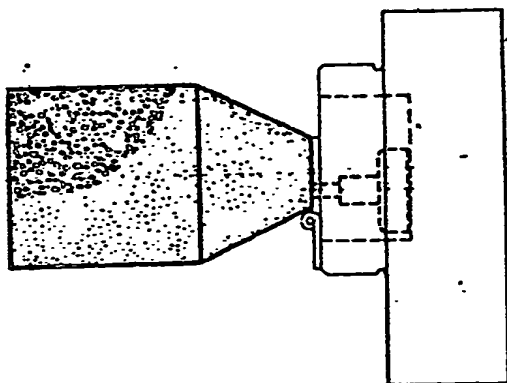
33-00

AT 04.08.71

OT 15.02.73

- 5 -

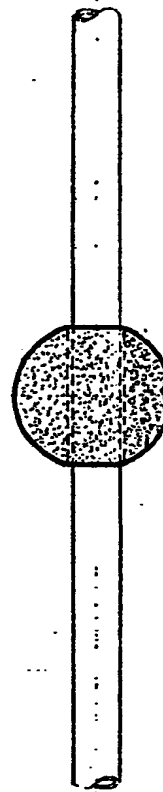
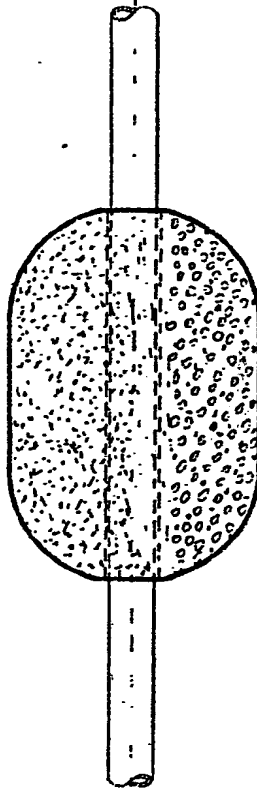
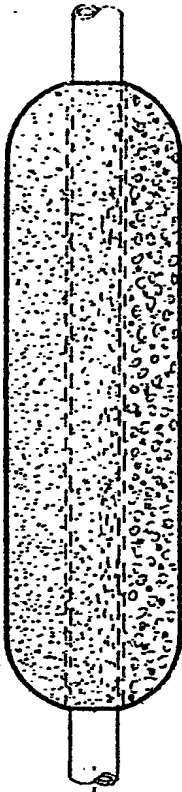
2138945



309807/0496

- 4 -

213894



309807/0496